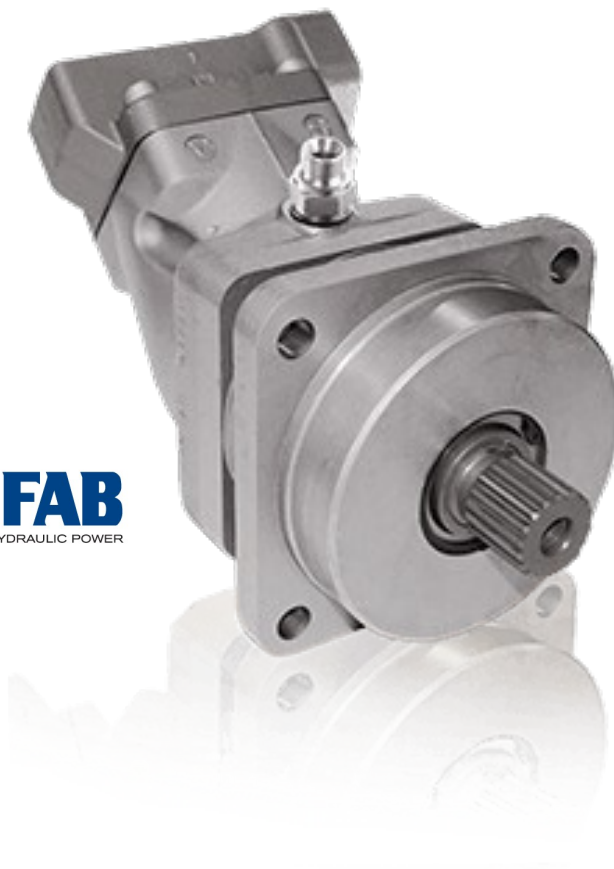




HIDRÁULICA
ROGIMAR

SCP 012-130 ISO



SCP 012- 130 ISO es una serie de bombas de pistón de desplazamiento fijo para sistemas hidráulicos móviles y estacionarios.

Esta gama cubre todo el rango de desplazamiento de 12 a 130 cc/rev. a una presión máxima de 400 bar.

Los cojinetes de rodillos cónicos están pensados para permitir altas cargas en el eje y dan lugar a excelentes características de velocidad. La bomba se puede drenar

Otras ventajas:

- Alta velocidad máxima manteniendo bajos niveles de ruido
- Funcionamiento suave en todo el rango de velocidad
- Larga vida útil debido a las altas exigencias en la selección de materiales, como cojinetes, sellos, etc.

Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.



HIDRÁULICA
ROGIMAR

Versiones, Definición. Datos principales

SC	P	-	012	L	-	N	-	I41	-	W25	-	Z1	G	-	3	00
Gama	1		2	3		4		5		6		7	8		9	10

Gama

SC	Sunfab Compact, diseño eje inclinado
----	--------------------------------------

1. Tipo

P	Bomba
---	-------

2. Desplazamiento

012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3. Sentido de giro

R	Derecha
L	Izquierda

4. Juntas

N	Nitrilo
H	Nitrilo, Alta Presión
V	Vitón

5. Brida

ISO 3019-2	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
I41	ISO 4-h Ø80	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
I42	ISO 4-h Ø100	O	O	X	X	-	-	-	-	-	-	-
I43	ISO 4-h Ø125	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
I44	ISO 4-h Ø140	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O	O
I45	ISO 4-h Ø160	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X	X

6. Eje

	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Spline DIN 5480												
W20	W20x1.25x14x9g	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W25	W25x1.25x18x9g	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
W30	W30x2x14x9g	-	-	X	X	X	X	X	O	-	-	-
W32	W32x2x14x9g	-	-	-	-	X	X	X	O	-	-	-
W35	W35x2x16x9g	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-
W40	W40x2x18x9g	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	X
W45	W45x2x21x9g	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X	X

Key DIN 6885

K20	Ø 20 k6	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K25	Ø 25 k6	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
K30	Ø 30 k6	O	O	X	X	X	X	X	O	-	-	-
K35	Ø 35 k6	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
K40	Ø 40 k6	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O	O
K45	Ø 45 k6	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X	X

- = No disponible

X = Standard habitual

O = Contacte con su distribuidor

7. Tomas de conexión

		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Z1	Aspiración trasera Presión lateral	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

8. Conexiones

		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
G	ISO G*	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	Metric**	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

*Solo conexiones con rosca

**Solo conexiones con brida

9. Adicional

3	Optimizada + Drenaje externo
---	------------------------------

10. Accesorios

00	Sin accesorios disponibles
----	----------------------------

Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.



SCP 012-130 ISO		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Caudal teórico de aceite l/min a la velocidad de la bomba													
rpm	500	6	9	13	17	21	24	28	32	42	45	54	65
	1000	13	17	25	34	41	47	57	64	84	91	108	130
	1500	19	26	38	51	62	71	85	95	125	136	162	195
Desplazamiento													
cm ³ /rev		12.6	17.0	25.4	34.2	41.2	47.1	56.7	63.6	83.6	90.7	108.0	130.0
Presión máxima de trabajo													
bar		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	350
Velocidad máxima de la bomba													
Continuo	rpm	3300	3200	2550	2250	2200	2200	2100	2050	1700	1700	1700	1600
Intermitente		6000	5700	4700	4550	4300	4300	3750	3700	3350	3350	3350	2900
Potencia máxima													
kW		25	35	40	50	55	65	75	85	90	95	120	120
Peso													
kg		7.5	7.5	8.5	8.5	15.5	15.5	15.5	15.5	27.0	27.0	29.5	29.5
Momento de inercia de masa (x 10 ⁻³)													
kg m ²		0.9	0.9	1.1	1.1	2.6	2.6	2.6	2.6	7.4	7.4	7.4	7.4
Dirección de rotación													
Izquierda (L) or Derecha (R)													

- 1) Los valores indicados son válidos para una presión absoluta de 1 bar en la entrada de aspiración.
- 2) Aumentando la presión de entrada se pueden aumentar las velocidades de rotación hasta la velocidad máxima admisible, límite máximo n.

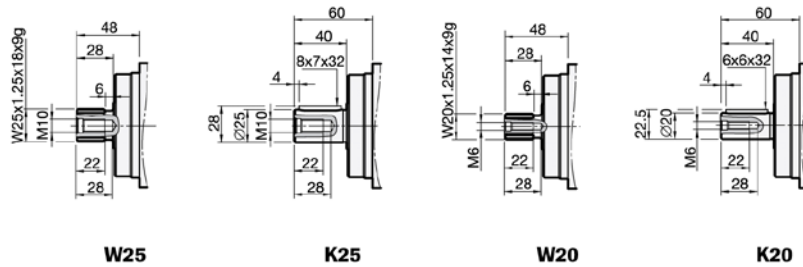
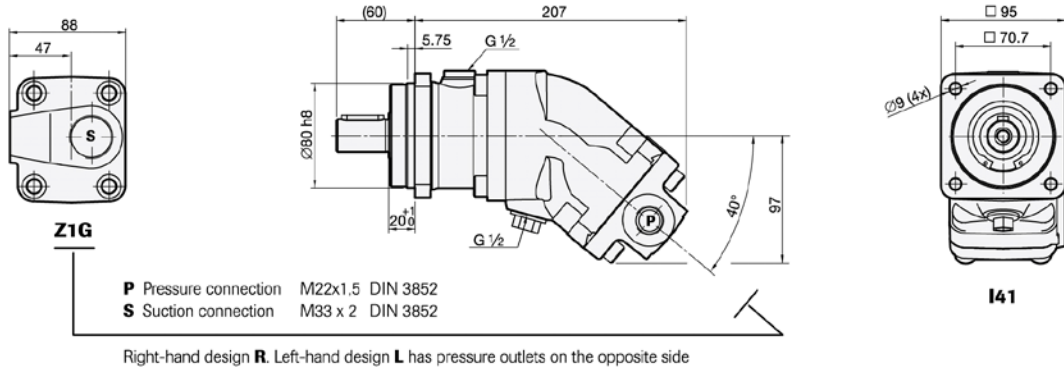
Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.



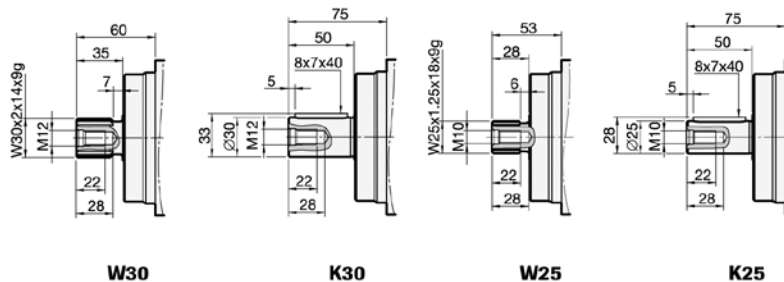
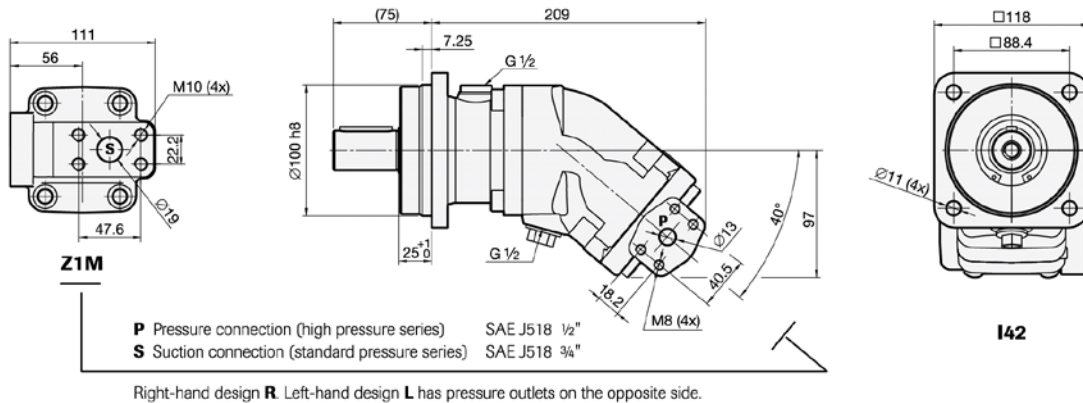
HIDRÁULICA
ROGIMAR

Dimensions

SCP 012-017



SCP 025-034

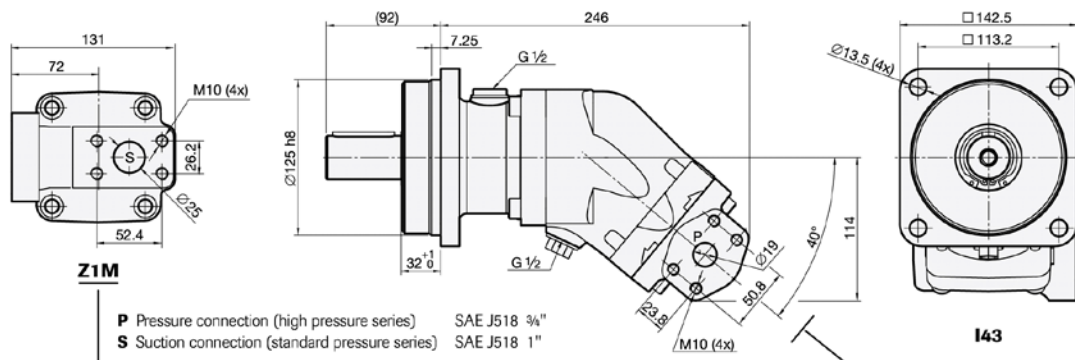


Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.

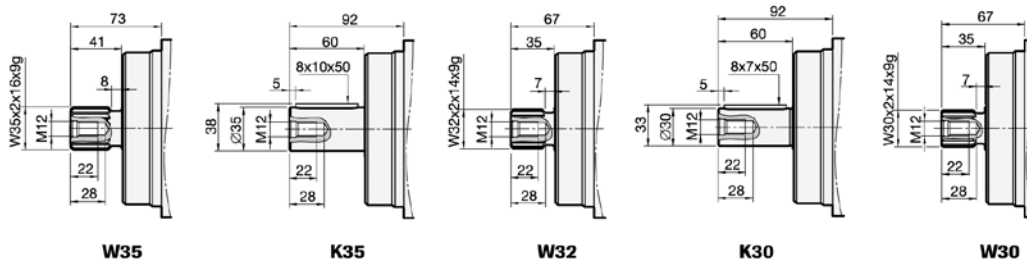


HIDRÁULICA
ROGIMAR

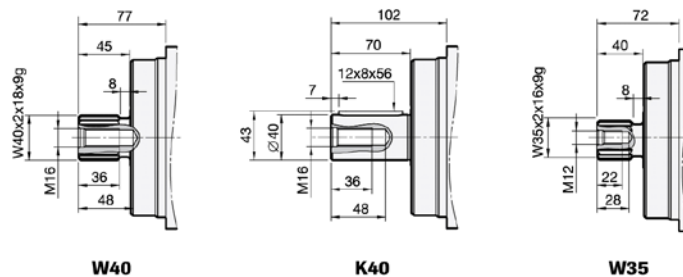
SCP 040-064



Right-hand design **R**. Left-hand design **L** has pressure outlets on the opposite side.



Right-hand design **R**. Left-hand design **L** has pressure outlets on the opposite side.

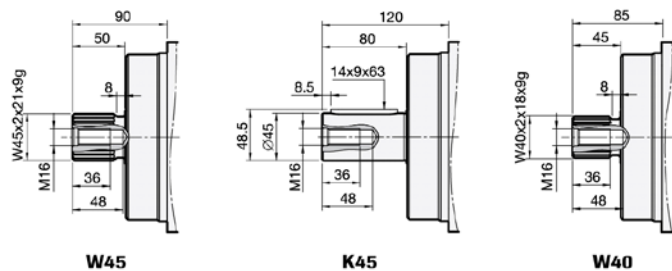
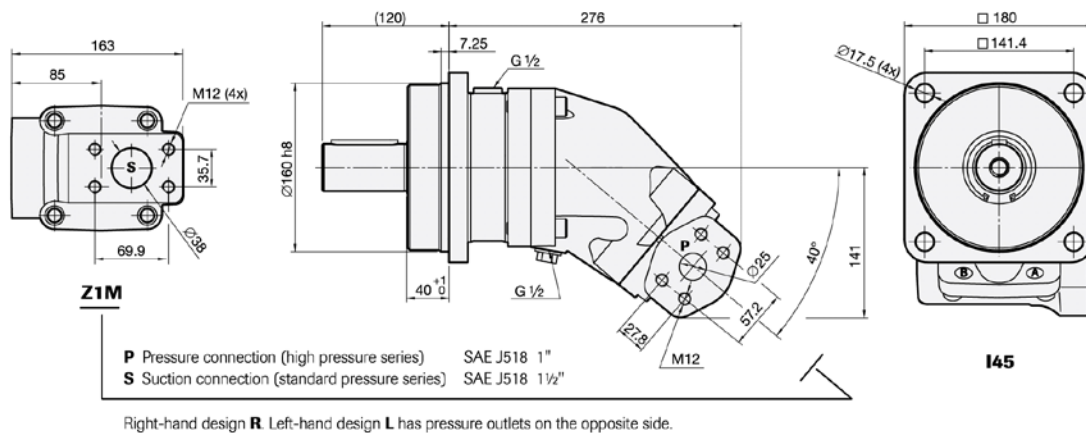


Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.

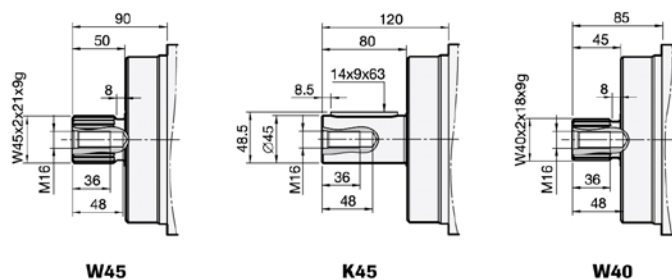
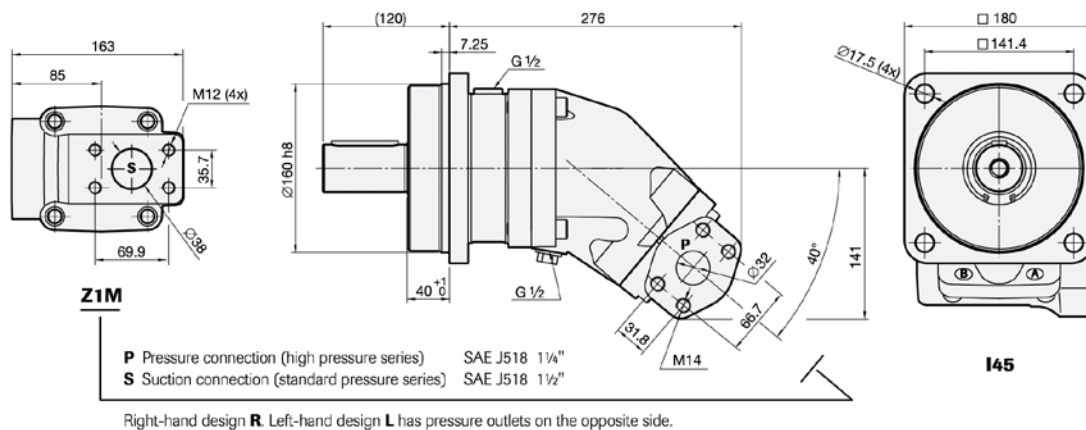


HIDRÁULICA
ROGIMAR

SCP 108



SCP 130



Hidráulica Rogimar se reserva el derecho de cambiar total o parcialmente cualquier medida e información técnica contenida en este documento sin previo aviso.

Instrucciones Generales

Elección de los sellos del eje

Bomba	Code	Temp.					
SCP ISO		°C	1000	1500	2000	2500	3000
012-034	N	75	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
040-064	N	75	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
084-130	N	75	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13
	H	75	1.72	1.15	0.86	0.69	0.57
	V	90	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13

Código según página 2

Entre los factores que influyen en la elección del sello del eje se encuentran la presión en la carcasa de la bomba hidráulica y la temperatura del aceite de drenaje.

El aceite de drenaje debe tener una temperatura máxima de 75 °C con un sello de eje de nitrilo y de 90 °C con un sello de eje de Viton.

Estas temperaturas no deben superarse.

La presión de la carcasa debe ser igual o mayor que la presión externa en el sello del eje.

Presión mínima de entrada en el puerto de succión con mayor velocidad

El funcionamiento por encima de la velocidad máxima de la bomba $n_{\max}$ requiere una mayor presión de entrada. Tenga en cuenta que no se debe superar el límite de velocidad máxima permitida $n_{\max}$.

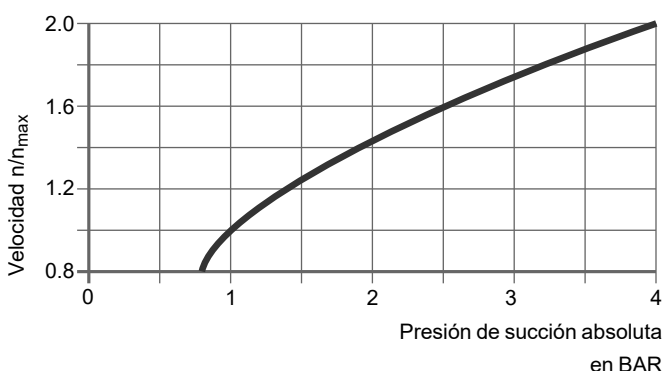
FILTRADO

Limpieza según la norma ISO 4406, código 16/13.

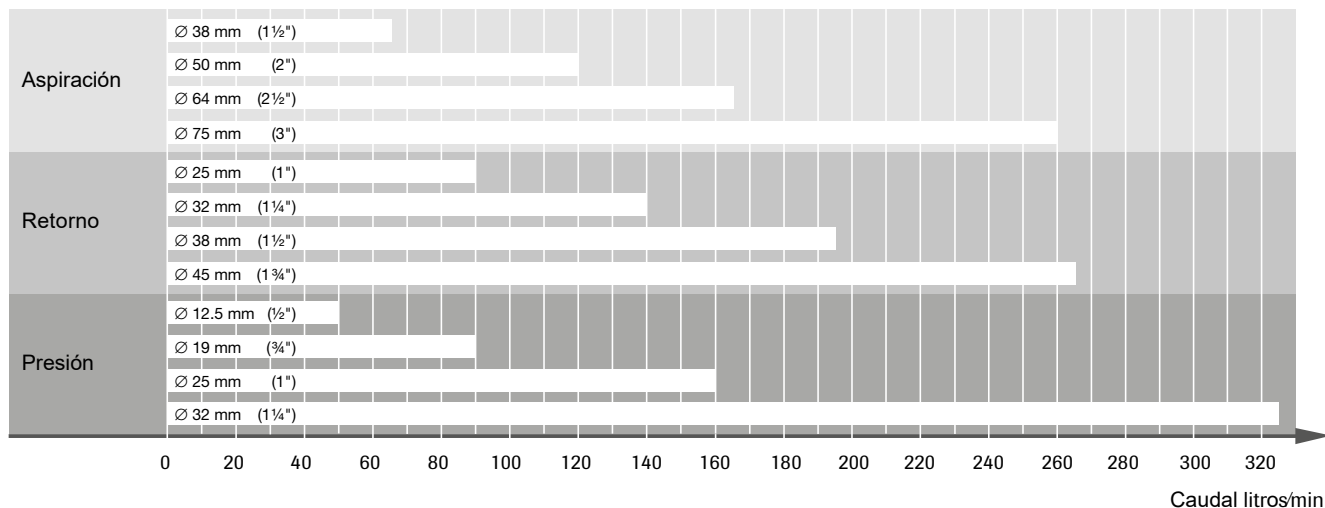
FLUIDOS HIDRÁULICOS

Se deben utilizar aceites de alto rendimiento que cumplan las especificaciones ISO, como HM, DIN 51524-2 HLP o mejores.

Se requiere una viscosidad mínima de 10 cSt para mantener la lubricación a un nivel seguro. La viscosidad ideal es de 20 a 40 cSt.



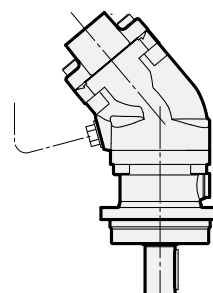
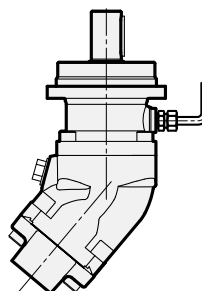
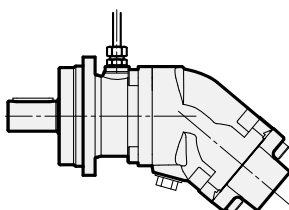
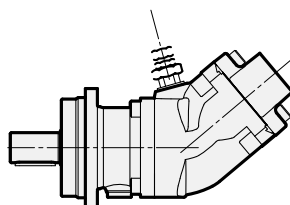
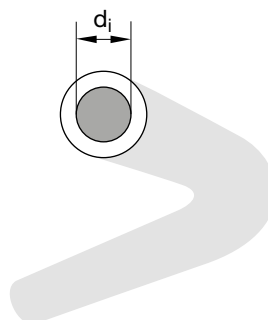
Tamaño de línea recomendado (d_i)



Si la línea de succión tiene más de 2 m de longitud, el diámetro interno debe aumentarse en 10 mm por cada metro de extensión.

Instalación

- La carcasa de la bomba debe llenarse con aceite al menos hasta el 50 % antes de comenzar.
- La línea de drenaje debe tener al menos 1/2" (13 mm) de diámetro interno y debe estar conectada a la salida de drenaje superior.
- El otro extremo de la línea debe estar conectado al tanque de aceite en un punto por debajo del nivel de aceite.





¡ADVERTENCIA!

Cuando la bomba está en uso:

1. No toque la tubería de presión.
2. Cuidado con las piezas giratorias
3. La bomba y las tuberías pueden alcanzar altas temperaturas